

ICS 77.140.75
H 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 3639—2009
代替 GB/T 3639—2000

GB/T 3639—2009

冷拔或冷轧精密无缝钢管

Seamless cold-drawn or cold-rolled steel tubes for precision applications

中华人民共和国
国家标准
冷拔或冷轧精密无缝钢管
GB/T 3639—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2009年12月第一版 2009年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-39342 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 3639—2009

2009-10-30 发布

2010-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C
(资料性附录)

本标准代号与原标准代号对照

表 C.1 给出了本标准分类代号与 GB/T 3639—2000 分类代号对照一览表。

表 C.1 本标准的分类代号与 GB/T 3639—2000 分类代号对照

本标准的分类代号	GB/T 3639—2000 的分类代号
+C	BK
+LC	BKW
+SR	BKS
+A	GBK
+N	NBK

前 言

本标准修改采用 EN 10305-1:2002《精密用途钢管交货技术条件 第 1 部分:冷拔无缝钢管》(英文版)。

本标准根据 EN 10305-1:2002 重新起草,在附录 A 中给出了本标准章条编号与 EN 10305-1:2002 章条编号的对照一览表。

在采用 EN 10305-1:2002 时,本标准做了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,对 EN 10305-1:2002 还做了下列编辑性修改:

- “本欧洲标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的“,”;
- 删除 EN 10305-1:2002 标准的前言,增加了本标准前言。

本标准代替 GB/T 3639—2000《冷拔或冷轧精密无缝钢管》。本标准与 GB/T 3639—2000 相比,主要变化如下:

- 修改了分类代号;
- 增加了订货内容;
- 修改了钢管的弯曲度;
- 删除了标记示例;
- 增加了钢的牌号;
- 修改了钢的冶炼方法;
- 删除了管坯的制造方法;
- 修改了钢管的力学性能;
- 增加了压扁试验;
- 增加了扩口试验;
- 增加了钢管漏磁探伤;
- 增加了标准附录 A、附录 B、附录 C、附录 D。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宝山钢铁股份有限公司。

本标准参加起草单位:江苏丰立精密制管有限公司、江阴市界达特异制管有限公司。

本标准主要起草人:罗玉清、张耀飞、刘彩玲、吴岳明、薛建良、陈卫池。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3639—1983、GB/T 3639—2000。

附录 A
(资料性附录)

本标准章条编号与 EN 10305-1:2002 章条编号对照

表 A.1 给出了本标准章条编号与 EN 10305-1:2002 的章条编号对照一览表。

表 A.1 本标准的章条编号与 EN 10305-1:2002 的章条编号对照

本标准的章条编号	对应的 EN 10305-1:2002 的章条编号
1	1
2	2
—	3
3.1	7.2.2
4	6
5.1.2	8.5.1.2
5.1.4	8.5.1.4
5.3	8.5.3
5.4	8.5.4
6.2.1	7.1
6.2.3	7.2.1
6.3	7.2.2
6.4	8.3
6.5.1	11.2
6.5.2	11.3
6.6	11.7
6.7	8.4.1.5 和 11.5
6.8	8.4.1.1~8.4.1.4
7.3	9.3
8.2	10.1
8.3	11.8
9	12、13
附录 A	—
附录 B	—
附录 C	附录 B 表 B.1
附录 D	—

冷拔或冷轧精密无缝钢管

1 范围

本标准规定了冷拔或冷轧精密无缝钢管的分类、代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造机械结构、液压设备、汽车零部件等具有特殊尺寸精度和高表面质量要求的冷拔或冷轧精密无缝钢管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法(GB/T 223.5—2008,ISO 4829-1:1986,ISO 4829-2:1988,MOD)

GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.53 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 242 金属管 扩口试验方法(GB/T 242—2007,ISO 8493:1998,IDT)

GB/T 246 金属管 压扁试验方法(GB/T 246—2007,ISO 8492:1998,IDT)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 7735—2004 钢管涡流探伤检验方法(GB/T 7735—2004,ISO 9304:1989,MOD)

GB/T 12606 钢管漏磁探伤方法(GB/T 12606—1999,eqv ISO 9402:1989)

GB/T 17395 无缝钢管尺寸、外形、重量级允许偏差(GB/T 17395—2008,ISO 1127:1992、ISO 4200:1991、ISO 5252:1991,NEQ)

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066-2006,ISO 14284:1996,IDT)

3 分类、代号

本标准的无缝钢管按交货状态分为五类,类别和代号为: